



iron

Prodotti siderurgici e centro servizi lamiera

via dei Mugnai, 12 :: Zona industriale Est :: 06081 S. M. degli Angeli (PG) Italy :: Tel. +39 075 805 95 1 r.a. :: Fax +39 075 80 42 842 :: +39 075 80 43 881
www.ironassisi.com :: e-mail: info@ironspa.com

PRELAVORAZIONI

Cesoatura
Ossitaglio
Taglio plasma
Taglio Laser
Pressi piegatrici
Centro di lavoro CNC

SPIANATURA

Linee di spianatura
con potenzialità
fino a mm 20x2000
in S 355

TRATTAMENTI SUPERFICI

Sabbiatura
Primerizzazione
Preverniciatura
Sbavatura

TUBI GRANDI DIAMETRI

Elicoidali
Longitudinali
Pezzi Speciali

OGGETTO: COMUNICAZIONE INFORMATIVA

La presente per informarVi circa l'attività svolta dalla Iron spa.

Siamo un Centro Servizi Lamiera e operiamo nel settore da oltre venticinque anni. Attualmente la nostra rete di vendita intrattiene rapporti commerciali con ampie zone geografiche dislocate su tutto il territorio nazionale ed europeo.

SETTORE SPIANATURA

Iron spa può offrire sul mercato una vasta gamma di prodotti derivati da coils sia in formati commerciali, sia in lunghezza su specifica del Cliente.

Derivazioni	Spessore (mm)	Larghezza (mm)	Qualità
Coils neri	da 1,5 a 20	Da 1000 a 2000	S 235 - S 275 - S 355 – Corten – Termomeccanici
Coils decapati	da 1,5 a 15	Da 1000 a 2000	DD 11 – S 235 – S 355 – Termomeccanici
Coils striati – bugnati	da 2 a 12	Da 1000 a 1500	S 185
Coils zincati	da 0,3 a 5	Da 1000 a 1500	DX 51
Coils a freddo	da 0,8 a 2,5	Da 1000 a 1500	DC 01

Le qualità delle lamiera vengono definite dalle Norme di riferimento per gli acciai da costruzione, acciai per stampaggio, ecc.. Inoltre sono disponibili altre qualità come il Corten, termomeccanico, antiusura, ecc. Formati e qualità diverse da quelle indicate possono essere disponibili in breve tempo grazie alla collaborazione con le più grandi acciaierie.

Iron spa, supportata dal proprio Sistema Qualità Certificato, effettua uno scrupoloso controllo dimensionale e qualitativo sul materiale in ingresso avvalendosi di un laboratorio di analisi chimiche e prove meccaniche. Iron Spa ha acquisito anche la certificazione come “Centro di Trasformazione” in conformità al DM 14 gennaio 2008.

Di seguito elenchiamo brevemente gli impianti principali di cui disponiamo :

- 4 linee di **spianatura coils** da spess. 0,3 a spess. 20 mm. largh. massima 2000 con carico di rottura fino a 1100 N/mm2
- **Bandellatrice** spess. min/max 0,3 / 3 mm., largh. min/max 200 / 1500, lungh. fino a 8000 carico di rottura 550 N/mm2

SETTORE PRELAVORAZIONI

- impianti di **taglio plasma** ad alta definizione per lamiera fino a 35 mm. con piani di lavoro da 3000 x 30000 con testa rotante per la realizzazione degli smussi.
- **ossitagli** per lamiera fino a 280 mm. di spessore con piani di lavoro da 6000 x 20000 con testa rotante per la realizzazione degli smussi
- impianto di **taglio laser** per lamiera fino al 20 mm., con piano di lavoro di 3000 x 24000
- impianto automatico combinato di **foratura, fresatura e taglio termico** a cnc per lamiera fino a 80 mm. di spessore
- **cesoie** fino a mm. 12 x 6250 con dispositivo particolare che ci permette di fare strisce molto strette non deformate;
- **presso piegatrici** fino a 14000 mm. x 1,600 ton.;
- impianto in continuo di **sabbiatura e primerizzazione** con capacità di mm. 3000 di larghezza per mm. 300 di altezza;
- **sbavatrici** e buratto-sabbiatrice per piccoli pezzi;

SETTORE TUBI GRANDI DIAMETRI

- impianto per la **costruzione tubi** in acciaio grande diametri da DN 600 a DN 2500 con spessori da 5,5 a 16 mm.

Qualora questa breve presentazione risulti insufficiente, restiamo a Vs. disposizione per eventuali chiarimenti. RingraziandoVi anticipatamente, porgiamo distinti saluti.

I nostri referenti commerciali sono a disposizione per qualsiasi informazione tecnico-commerciale.

iron S.p.A