



SPIANATURA Spianatura coils	PRELAVORAZIONE Cesoatura Ossitaglio Taglio plasma Taglio laser Presso piegatura	TRATTAMENTI SUPERFICIALI Sabbatura Sbavatura Primerizzazione Preverniciatura	TUBI GRANDE DIAMETRO Elicoidali Longitudinali Pezzi speciali
---------------------------------------	---	---	--

Prodotti siderurgici e centro servizi lamiera



Zona industriale 06088 S.Maria degli Angeli (Perugia)
Tel. 075 805 95 1 r.a. Fax 075 80 42 842 – 80 43 881
e-mail: info@ironspa.com - www.ironassisi.com

Alla c.a. UFFICI ACQUISTI
LORO SEDI

OGGETTO: COMUNICAZIONE INFORMATIVA

La presente per informarVi circa l'attività svolta dalla Iron spa.

Siamo un Centro Servizi Lamiera e operiamo nel settore da circa venti anni. Attualmente la nostra rete di vendita intrattiene rapporti commerciali con ampie zone geografiche dislocate su tutto il territorio nazionale ed europeo. Iron spa può offrire sul mercato una vasta gamma di prodotti derivati da coils sia in formati commerciali, sia in lunghezza su specifica del Cliente.

Derivazioni	Spessore (mm)	Larghezza (mm)		
Coils neri	da 1,5 a 20	1000-1250-1500-1800-2000		
Coils decapati	da 1,5 a 20	1000-1250-1500		
Coils striati – bugnati	da 2 a 15	1000-1250-1500		
Coils zincati	da 0,6 a 5	1000-1250-1500		
Coils a freddo	da 0,8 a 2,5	1000-1250-1500		

Le qualità delle lamiera vengono definite dalle Norme di riferimento per gli acciai da costruzione, acciai per stampaggio, ecc.. Inoltre sono disponibili altre qualità come il Corten, lam. termomeccanica, antiusura. Formati e qualità diverse da quelle indicate possono essere disponibili in breve tempo grazie alla collaborazione con le più grandi acciaierie.

Iron spa si avvale di quattro linee di spianatura coils suddivise per spessori e larghezze dotate di triple spazzole per eliminare eventuali polveri o calamine, in grado di spianare lamiera con carico di rottura fino a 1100 N/mm² e carico di snervamento fino a 1000 N/mm².

Iron spa, supportata dal proprio Sistema Qualità Certificato, effettua uno scrupoloso controllo dimensionale e qualitativo sui coils in ingresso avvalendosi di un laboratorio di analisi chimiche e prove meccaniche.

Di seguito elenchiamo brevemente altri principali strumenti di cui disponiamo:

- **cesoie** fino a mm. 12 x 6250 con dispositivo particolare che ci permette di fare strisce molto strette non deformate;
- impianti di **taglio plasma** ad alta definizione per lamiera fino a 35 mm. con un piano di lavoro di 3000 x 30000;
- **ossitagli** per lamiera fino a 300 mm. di spessore con piani di lavoro da 8000 a 20000;
- gli impianti sono asserviti a controllo numerico e collegati via cavo al sistema CAD/CAM di disegno e programmazione;
- **presso piegatrici** fino a 14000 mm. x 1,600 ton.;
- **sbavatrici** e buratto-sabbatrice per piccoli pezzi;
- impianto in continuo di **sabbatura e primerizzazione** con capacità con capacità di mm. 3000 di larghezza per mm. 300 di altezza;
- impianto per la **costruzione tubi** in acciaio grande diametri da DN 600 a DN 2500 con spessori da 5 a 16 mm.
- impianto di **taglio laser** per lamiera fino al 20 mm., con piano di lavoro di 3000 x 24000

Qualora questa breve presentazione risulti insufficiente, restiamo a Vs. disposizione per eventuali chiarimenti.

RingraziandoVi anticipatamente, porgiamo

DISTINTI SALUTI

 S.p.A